



## Technische Information

# AUTOSOL® M1 Reinigungspolitur für verchromte Kunststoffe

### Produktinformation

AUTOSOL® M1 Reinigungspolitur für verchromte Kunststoffe ist ein Polier-, Reinigungs- und Pflegemittel für alle glanz- und mattverchromten Kunststoffe. Selbst hartnäckiger Oberflächen-schmutz und Flugrost lassen sich leicht und schonend beseitigen. Durch die ausgewogene Formulierung der hochwertigen Wirkstoffe wird in einem Arbeitsgang zudem ein wirksamer Schutz auf die behandelten Oberflächen aufgebracht.

Als Polierhilfsmittel bzw. Abrasivstoffe kommen in AUTOSOL® M1 Reinigungspolitur für verchromte Kunststoffe ausschließlich Poliertonerden und Aluminiumschichtsilikate zum Einsatz. Der Vorteil dieser Aluminiumoxide ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ) gegenüber klassischen, in der Natur vorkommenden Poliermitteln wie Bimsstein ( $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ -Glas), Kalkstein, Tripel (kolloidale Kieselsäure) oder Schmirgel (Gemenge aus Korund, Magnetit, Hämatit und Quarz) besteht darin, dass es sich bei Aluminiumoxid um ein synthetisches Produkt handelt, das bezüglich seiner chemischen Zusammensetzung und physikalischen Eigenschaften reproduzierbar aus dem gelbbraunen Bauxit herzustellen ist. Poliertonerden besitzen damit eine gleich bleibende Produktqualität.

$\alpha$ -Poliertonerden bzw.  $\alpha$ - $\text{Al}_2\text{O}_3$  sind weiße Pulver mit leicht rieselndem oder körnigem Fließverhalten. Aluminiumoxid liegt hier in einer hexagonalen, grob kristallinen Modifikation vor. Das einzelne „Tonerdenteilchen“ besteht aus Agglomeraten, welche aus plättchenförmigen Primärkristallen zusammengesetzt sind (Abbildung 1). Durch Variation des Herstellungsprozesses lassen sich die für den Poliervorgang entscheidenden Eigenschaften der Poliertonerden wie Härte, Abrieb, Poliereffekt, Korngrößenverteilung und Ölaufnahme gezielt beeinflussen.

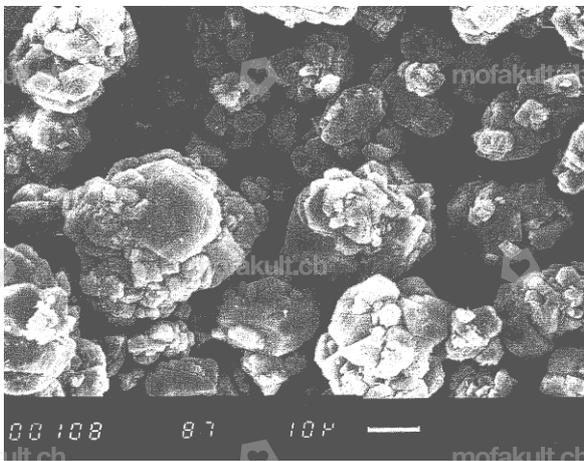


Abb. 1: Elektronenmikroskopische Aufnahme hexagonaler Poliertonerde, fein ( $\alpha$ - $\text{Al}_2\text{O}_3$ )



## Technische Information

# AUTOSOL® M1 Reinigungspolitur für verchromte Kunststoffe

Da beim Polieren galvanisierter Kunststoffoberflächen im pm-Bereich\* Temperaturen zwischen 500 und 1000°C und darüber auftreten können, ist das „Maßschneidern“ der Poliertonerden von großer Bedeutung. Die Temperaturspitzen genügen, um ein Schmelzen der beschichteten Oberfläche an den Berührungspunkten mit dem Polierkorn zu bewirken (Beispiel: Abbildung 2). Der ultramikroskopisch feine, bewegliche Film, fließt nun beim Polierprozess über und in die Kratzer, Riefen und kleinen Unebenheiten in der Oberfläche bis eine möglichst weitgehende Einebnung erreicht ist (Abbildung 3). – *Anmerkung:* Die hohen örtlichen Temperaturen treten natürlich nur außerordentlich kurzfristig auf und sind für den Anwender nicht zu bemerken; die Masse der Oberfläche bleibt mehr oder weniger kalt.

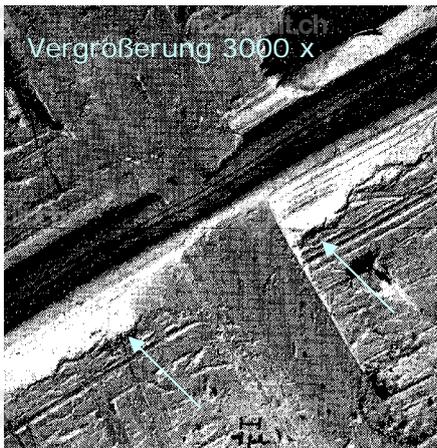


Abb. 2: Plastisch verformte Oberfläche

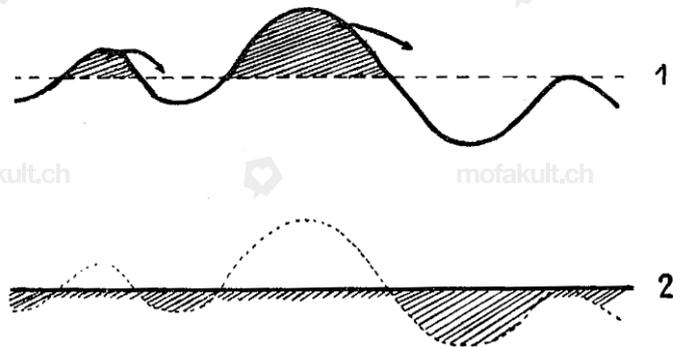


Abb. 3: Schematische Darstellung des idealen Polierprozesses

Der Erfolg, d.h. das Erzielen einer möglichst glatten Oberfläche durch das Polieren, hängt ganz entscheidend von der richtigen Auswahl der Schleifmittel ab, denn jede Oberfläche und jede Legierung hat eine andere Bruchgrenze ab der das Metall nicht mehr in die danebenliegende Rille "fließt", sondern abgetragen wird

AUTOSOL® M1 Reinigungspolitur für verchromte Kunststoffe enthält  $\alpha$ -Poliertonerden ( $\alpha$ - $\text{Al}_2\text{O}_3$ ) die durch einen geringen Abrieb und einen maximalen Poliereffekt gekennzeichnet sind. In Quintessenz führt AUTOSOL® M1 Reinigungspolitur für verchromte Kunststoffe zu einem exzellenten Polier- und Reinigungsergebnis hochglänzender oder matter Oberflächen. Angrenzende Lackoberflächen werden auch nach wiederholter Anwendung nicht angegriffen!

\* 1 pm =  $10^{-12}\text{m}$



## Technische Information

# AUTOSOL® M1 Reinigungspolitur für verchromte Kunststoffe

Die hochqualitativen Pflegekomponenten verleihen den in einem Arbeitsschritt polierten und gereinigten Oberflächen zudem einen wirksamen Oberflächenschutz, so dass das homogene Oberflächenbild lange erhalten bleibt.

### Anwendungsgebiete

Die Applikationsmöglichkeiten des Reinigungs-, Polier- und Pflegeproduktes AUTOSOL® M1 Reinigungspolitur für verchromte Kunststoffe sind sehr vielfältig und umfassen industrielle bzw. professionelle Einsatzgebiete bis zur Anwendung durch private Endverbraucher.

### Anwendung

AUTOSOL® M1 Reinigungspolitur für verchromte Kunststoffe auf die zu polierenden oder zu reinigenden Teile auftragen und mit einem weichen Tuch in kreisenden Bewegungen polieren. Nach kurzem Antrocknen den Polierrückstand mit einem sauberen, weichen Tuch abreiben.

### Chemische Charakterisierung und chemisch-technische Kenndaten

Wässrige Emulsion mit Kohlenwasserstoffen, Polierhilfsmitteln und Pflegekomponenten.

<b>Form:</b>	Paste
<b>Farbe:</b>	weiß-grau
<b>Geruch:</b>	charakteristisch
<b>Dichte (20°C):</b>	1,100 g/cm <sup>3</sup>
<b>pH-Wert</b>	ca. 8,5
<b>GefStoffV:</b>	entfällt
<b>BetrSichV:</b>	entfällt
<b>UN-Nr.:</b>	entfällt

Die Angaben in dieser Technischen Information stützen sich auf den heutigen Stand der Kenntnisse und Erfahrungen und sollen dazu dienen, die Produkte im Hinblick auf etwaige Anwendungen und Sicherheitserfordernisse zu beschreiben. Diese Angaben stellen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für den konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.